

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

ЦЕПОЧКИ

ОСТ 95. 408-75

Приказом руководителя организации  
от 10 ноября 1975 г. № 517 срок введения установлен  
с 1 июля 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на цепочки,  
предназначенные для предохранения от утери  
разъемных деталей массой до 1,0 кг.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Конструкция и размеры цепочек должны  
соответствовать указанным на черт.1 и в таблице.

1.2. Конструкция и размеры деталей цепочек  
должны соответствовать черт.2,3 и 4.

1.3. Пример применения цепочек приведен в при-  
ложении.

Издание официальное

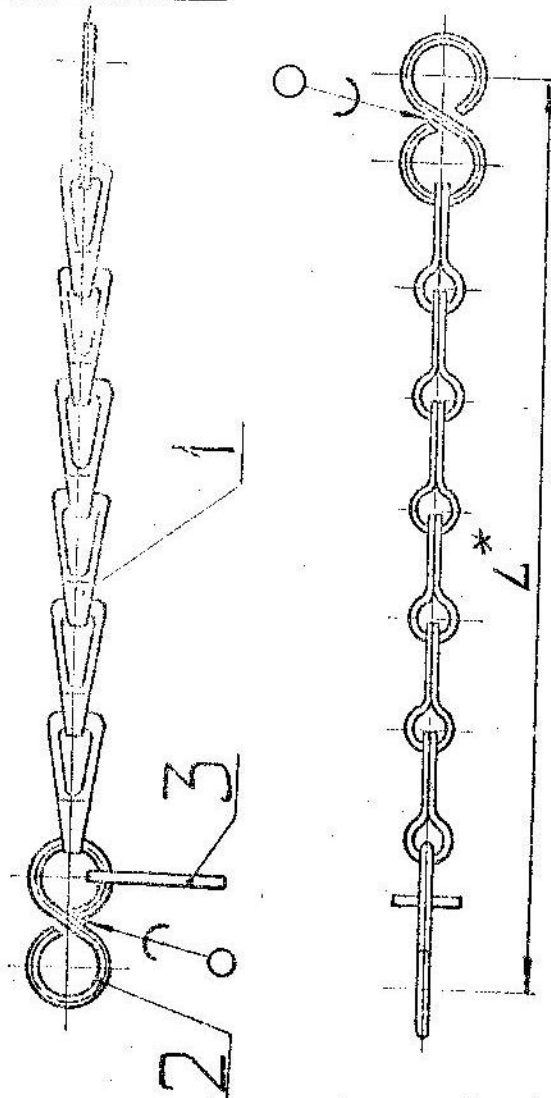
Перепечатка воспрещена

*Проверен в 1981г.*

*Зарегистрирована в ГР № 320 от 26.01.82г.*

Стр.2 ОСТ 95.408-75

ЦЕПочКА



1-звено; 2-крючок; 3-бирка.

Черт.1.

Длина $L^*$ , мм	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Масса, г
	Звено	Крючок	Бирка	
	Количество			
80	6	2	1	4,16
98	8			4,66
116	10			5,16
134	12			5,66
161	15			6,41
206	20			7,66
251	25			8,91
296	30			10,16
341	35			11,41
386	40			12,66
431	45	13,91		

Пример условного обозначения цепочки длиной 251мм из углеродистой стали:

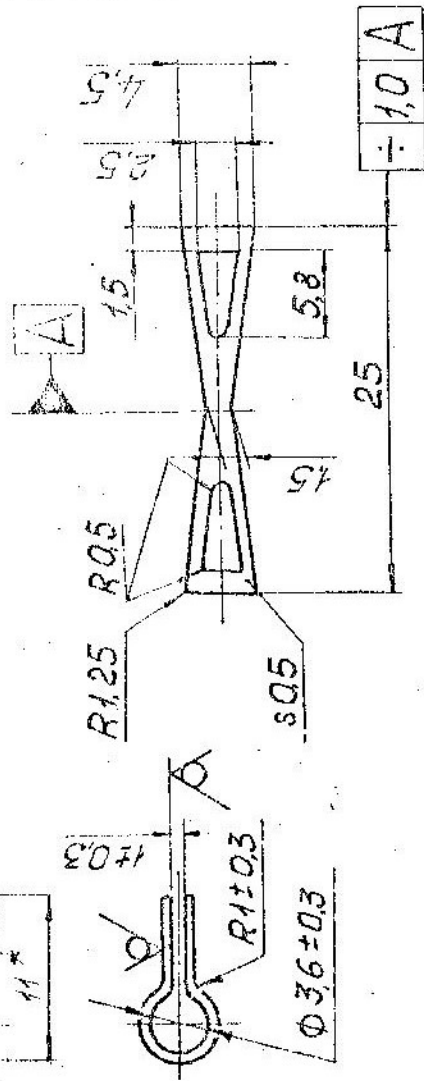
Цепочка 251 ОСТ 95.408-75

То же, из коррозионностойкой стали 12Х18Н10Т:

Цепочка 251-12Х18Н10Т ОСТ 95.408-75

Rz320 ✓(✓)

Резьбёртка

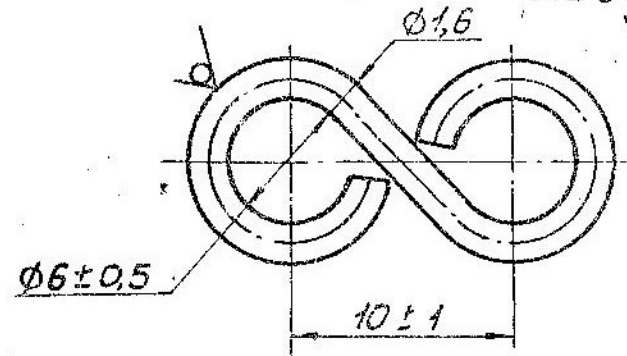


Масса 0,25 г

Черт. 2

КРЮЧОК

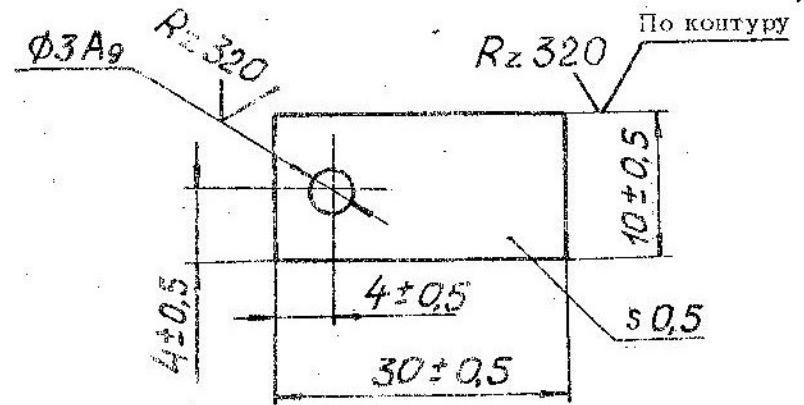
Rz320 ✓(✓)



Масса 0,75 г

Черт. 3

БИРКА



Масса 1,15 г

Черт. 4

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Цепочки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. После сборки звенья обжать до соприкосновения плоскостей.

2.3. Пайку выполнять припоем ПОС40 ГОСТ 1499-70. Поверхности под пайку лудить.

2.4. В собранной цепочке должна быть обеспечена подвижность в соединенных.

2.5. На поверхностях деталей заусенцы, пленки и расщепления не допускаются.

2.6. Материал:

-звена и буски - латунь по ГОСТ 503-71 или по ГОСТ 4986-70;

-пружина - проволока по ГОСТ 3282-74 или по ГОСТ 18146-72.

По соглашению между потребителем и изготовителем допускается изготовление деталей цепочки из материала других марок с механическими свойствами в термически обработанном состоянии не ниже, чем у материалов по вышеуказанным стандартам.

2.7. Размеры для справок.

2.8. Размеры развортки звена обеспечиваются инструментом.

2.9. Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

2.10. Покрытие деталей из углеродистых сталей: Кн 12.ар.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для проверки соответствия цепочек требованиям настоящего стандарта должны проводиться приемо-сдаточные и периодические испытания.

3.2. Приемо-сдаточным испытаниям должна подвергаться каждая цепочка.

3.3. При приемо-сдаточных испытаниях цепочки подвергаются внешнему осмотру, контролю размера "L\*" подсчетом количества звеньев и проверке на соответствие требованиям пп.2.4. и 2.5.

3.4. Подвижность в соединениях цепочки должна проверяться поворотом от руки любого количества звеньев.

3.5. Периодические испытания проводятся на соответствие деталей цепочек чертежам 2,3,4 и п.2.6. технических требований.

3.6. Внешний вид защитно-декоративного покрытия должен проверяться осмотром. Толщина и пористость гальванического покрытия должны проверяться по ГОСТ 16875-71.

3.7. Периодические испытания должны проводиться на одной цепочке (не менее) не реже двух раз в год.

При неудовлетворительных результатах хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания на удвоенном количестве цепочек из той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

#### 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На поверхности бирки ударным способом должно быть нанесено условное обозначение цепочки без наименования.

Шрифт ПО-2...3 ГОСТ 2930-62. Глубина марки - ровки должна быть не более 0,3мм.

4.2. Знаки маркировки должны быть отчетливо видны невооруженным глазом.

4.3. Цепочки поставляются без упаковки в тару.

4.4. Перед отправкой каждая цепочка (или партия цепочек) должна быть обернута парафинированной бумагой марки БП-5 или БП-6 ГОСТ 9569-65 не менее чем в два слоя и перевязана нитками, шпакатом или обмотана лентой и снабжена биркой с указанием условного обозначения цепочки (или цепочек).

4.5. Допускается транспортирование цепочки (или партии цепочек) в составе других деталей или сборных единиц.

4.6. По требованию заказчика допускается упаковка цепочек в тару, при этом упаковка цепочек и маркировка тары по ГОСТ 18160-72.

Способ укладки цепочек в тару должен исключать возможность их перемещения внутри тары при транспортировании.

4.7. Каждая поставляемая цепочка (или партия цепочек) должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие цепочки (или партии цепочек) требованиям настоящего стандарта и содержащим:

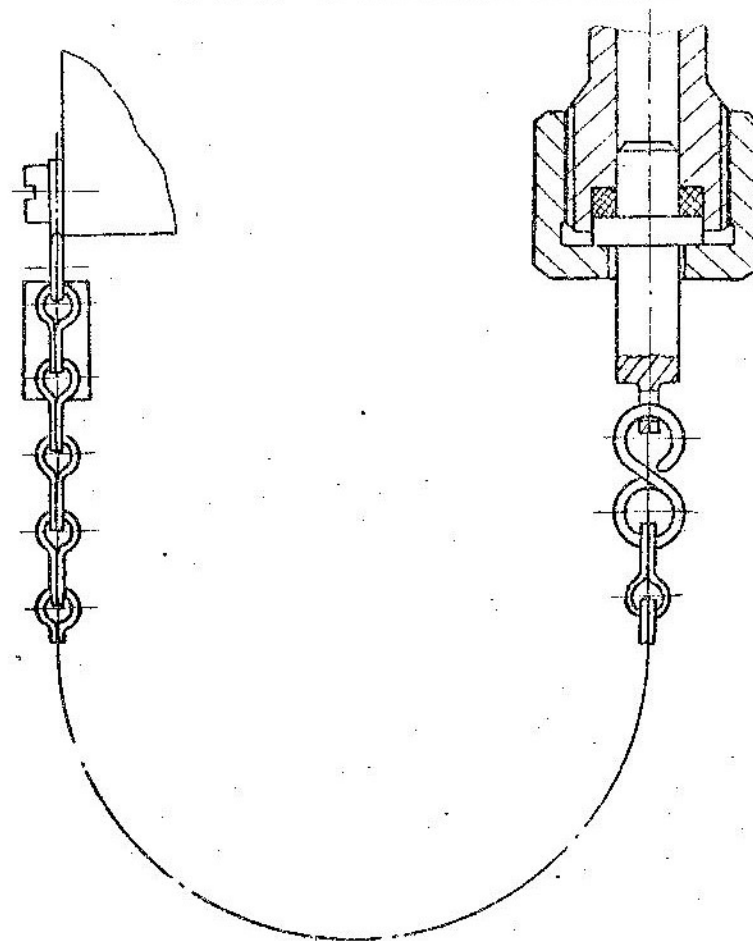
- условное обозначение цепочки (или цепочек);
- количество цепочек в партии;
- массу;
- дату упаковки.

4.8. При хранении цепочки должны быть защищены от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков.

#### ПРИЛОЖЕНИЕ к ОСТ 95.408-75

Рекомендуемое

#### ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ЦЕПОЧЕК



Ф.Т.-1355 Зак. № 505 Тираж 200 экз. 1976 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

КОДЫ ОКД ЦЕПОЧЕК

Обозначение цепочки	Коды ОКД для цепочек из сталей	
	углеродистой	ЛЭХИСТОН
Цепочка 80	69 8182 3001	69 8182 1001
Цепочка 98	69 8182 3002	69 8182 1002
Цепочка 116	69 8182 3003	69 8182 1003
Цепочка 134	69 8182 3004	69 8182 1004
Цепочка 161	69 8182 3005	69 8182 1005
Цепочка 206	69 8182 3006	69 8182 1006
Цепочка 251	69 8182 3007	69 8182 1007
Цепочка 296	69 8182 3008	69 8182 1008
Цепочка 341	69 8182 3009	69 8182 1009
Цепочка 386	69 8182 3010	69 8182 1010
Цепочка 431	69 8182 3011	69 8182 1011

Внести лист регистрации изменений.

(Запущено в производство ИР № 919 от 15.05.87)